

**SEMANA
DA**
Paz
NA ESCOLA
2020

Celebração da paz
**“Felizes os que
promovem a paz.”**

21 DE AGOSTO | TEAMS

em dois horários:

10 HORAS

13H30MIN

Participação:



Pe. Márcio Ribello de Souza
Diretor-Geral Religioso



Profª Cristiane Costa S. Silva
Professora de Geografia



Prof. Antenor S. Santos Junior
Coordenador Pedagógico



Prof. João Henrique B. L. Martins
Coordenador Pedagógico



COLÉGIO
**Santa Maria
Minas**